

# 《振动盘的调整步骤与要点》

- (1) 确认振动本体位于盘面确实锁固。
- (2) 将控制器按钮调至中间位置。
- (3) 将电源打开，查看振动盘输送速度是否达到要求。
- (4) 若没有达到要求，不断开电源，将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支，查看振动速度变化。
- (5) 若松脱弹片固定螺丝，振动速度变快，则表示弹片太厚，适度减少弹片数量或弹片厚度后再进行步骤 4，再次调试。
- (6) 若松脱弹片固定螺丝，振动速度变慢，则表示弹片太薄，适度增加弹片数量或厚度后，再进行步骤 4，再次调试。
- (7) 若步骤 4 的调整，振动速度变化不大时，则表示已完成弹片调整。
- (8) 电磁铁，要对齐，间隙在 1-1.5 毫米，间隙要平行。